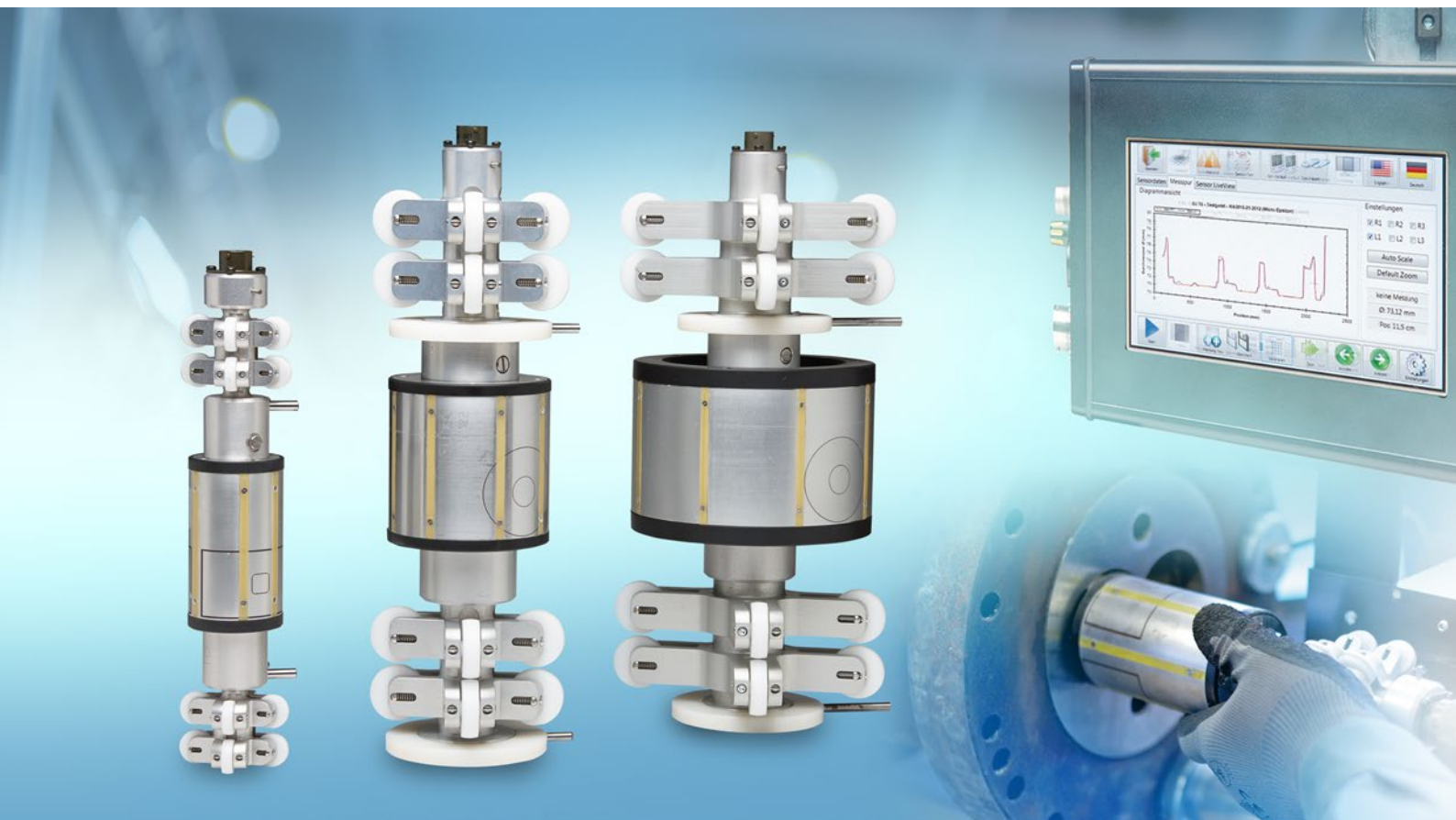




Mehr Präzision.

idiamCONTROL // Prüfung des Innendurchmessers von Extrudergehäusen



Verschleißprüfung des Innendurchmessers von Extrudergehäusen

idiamCONTROL

Geeignet für Extrudergehäuse von 32 bis 180 mm Durchmesser

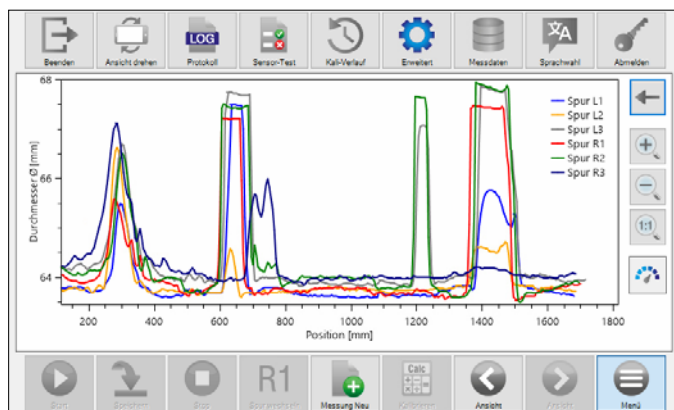
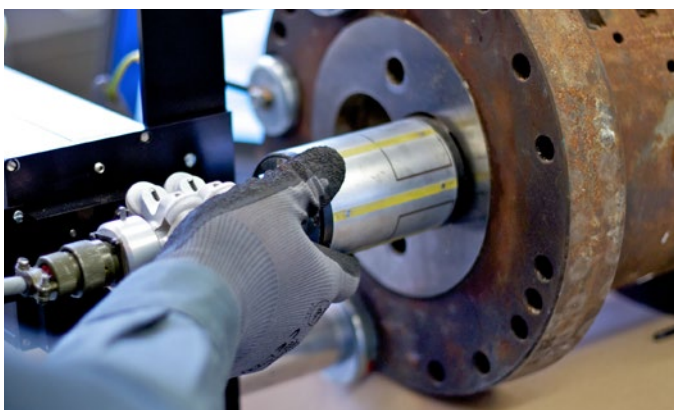
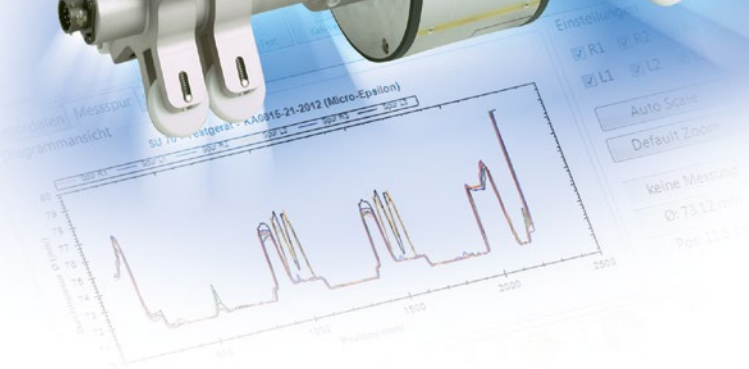
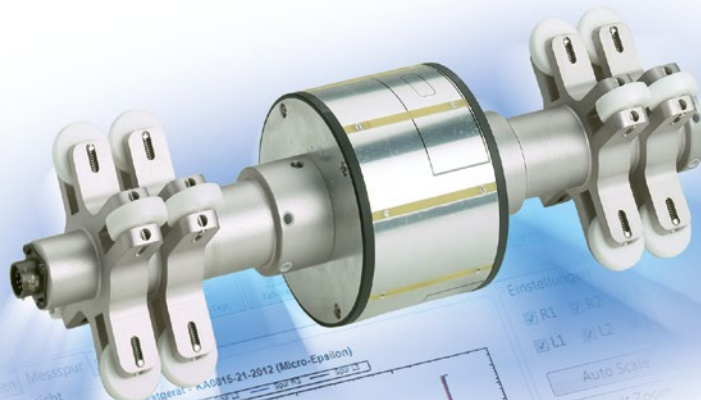
Werksseitige Kalibrierung ermöglicht Messung auf allen Metallen

Touchscreen zur schnellen Auswertung vor Ort

Direkte Führung über verstärktes Kabel und Spezialstecker

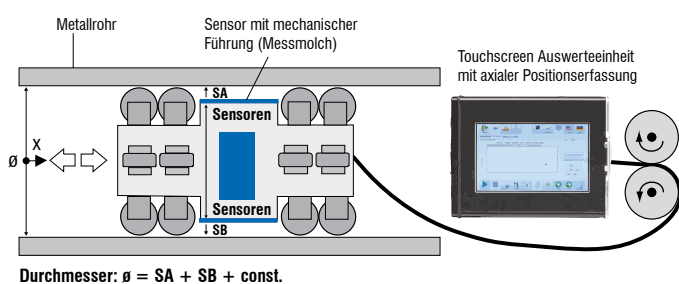
Verkürzung der Servicezeit

Gezielte Inspektion zum Austausch schadhafter Segmente



Präzise Ermittlung des Innendurchmessers von Rohren

Das Sensorsystem idiamCONTROL misst präzise den Innendurchmesser von Bohrungen wie z.B. Extrudern, um daraus den Verschleiß zu ermitteln. Höchstmögliche Aussagekraft der Messwerte wird durch die Messung auf insgesamt 6 Spuren erreicht. Für eine sichere Führung wird das Sensorsystem an beiden Enden durch federnd gelagerte Rollen zentriert. Durch Verdrehen der Rollenkreuze um jeweils 40° kann die Gehäusebohrung auf insgesamt 6 Spuren vermessen werden. Die Messung selbst erfolgt berührungslos.



Vor-Ort Auswertung am Touchscreen

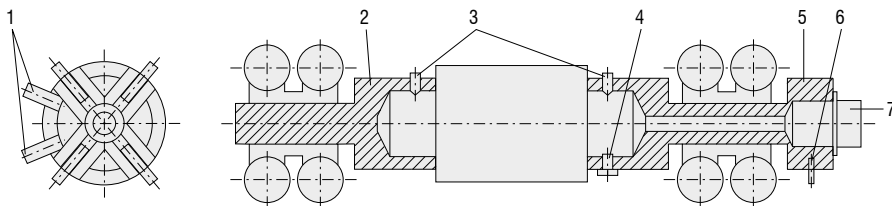
Die kompakte Touchscreen-Auswerteeinheit stellt die Messergebnisse grafisch dar. Das Messsignal wird als Durchmesser über die gesamte Bohrungslänge dargestellt und Toleranzüberschreitungen werden sofort angezeigt. Für die Datenausgabe verfügt das Gerät über eine USB-Schnittstelle. Eine Kalibrierungsüberwachung prüft den Arbeitszustand des Messsystems.

Funktionsprinzip

Das Messsystem nutzt zwei gegenüber angeordnete kapazitive Wegsensoren, die den Durchmesser der Gehäusebohrung ermitteln. Für die Messung wird der Sensor ans Ende des Extrudergehäuses geschoben und mit Hilfe eines speziell verstärktem Kabels, das mit einem Spezialstecker am Sensor befestigt ist, anschließend messend herausgezogen. Die Durchmesserwerte der zeitlich versetzten Prüfzyklen werden gespeichert. Die Ergebnisse der gemessenen Spuren werden anschließend miteinander verrechnet und der Verschleiß ermittelt.

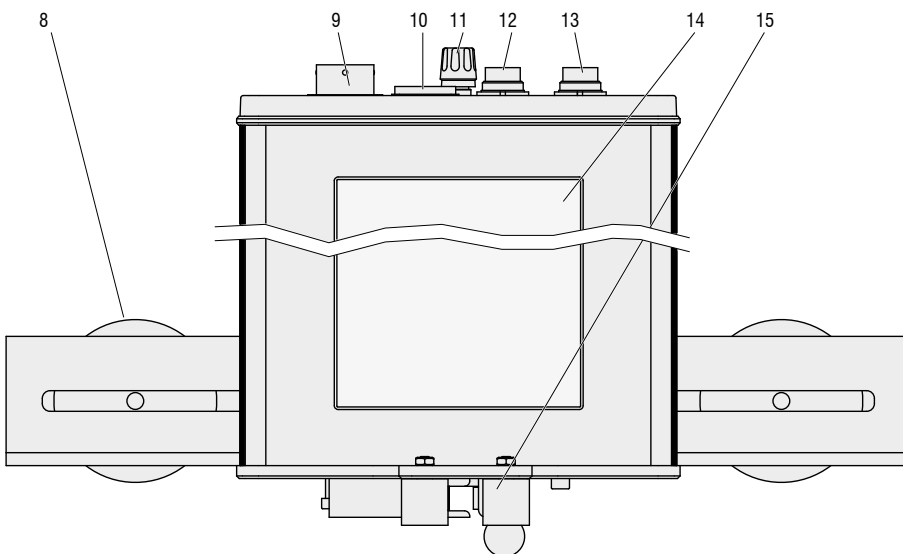
Modell		IDC803E & IDC801-SUxx
Messbereich		8 bzw. 18 mm
Genauigkeit		$\pm 0,02$ mm
Auflösung		16 Bit ($1 \mu\text{m}$)
Ortsauflösung (Längsposition)		1 mm (Max. Geschwindigkeit: 100 mm/s)
Schnittstelle		USB
Temperatur		+5 ... +60 °C
Luftfeuchtigkeit		5 – 95 % (nicht kondensierend)
Schutzart	Sensor	IP40
	Controller	IP40
	Netzteil	IP20

IDC801-SUxx



- 1 Führungsstifte
- 2 Vorderes Rollenkreuz
- 3 Arretierung der Messvarianten
- 4 Verdrehsicherung
- 5 Hinteres Rollenkreuz
- 6 Arretierung Anschlussstück
- 7 Anschluss Sensorkabel
- 8 Positioniersystem mit Magnethalter
- 9 Anschluss Sensorkabel
- 10 USB Anschluss
- 11 Anschluss Erdungskabel
- 12 Anschluss Sensorkabel (Kompatibilität)
- 13 Anschluss Netzteil
- 14 Bildschirm mit Touchscreen
- 15 Kabellängenmesssystem

IDC803E



Lieferumfang:

- Sensor mit vorderem und hinterem Rollenkreuz
- Kalibrierschale
- Cleaner
- Auswerteelektronik mit Positioniersystem
- Sensorkabel
- Erdungskabel
- Netzteil
- Anschlussstück für Gestänge

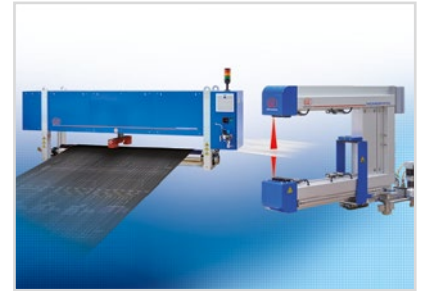
Sensoren und Systeme von Micro-Epsilon



Sensoren und Systeme für Weg, Position und Dimension



Sensoren und Messgeräte für berührungslose Temperaturmessung



Mess- und Prüfanlagen zur Qualitätssicherung



Optische Mikrometer, Lichtleiter, Mess- und Prüfverstärker



Sensoren zur Farberkennung, LED Analyser und Inline-Farbspektrometer



3D Messtechnik zur dimensionellen Prüfung und Oberflächeninspektion